

## 技术规格

一般规格	
频率范围	UHF:400-470MHz VHF:146-174MHz
信道容量	48
区域容量	3
信道间隔	25/12.5KHz
工作电压	7.4V (额定)
电池	1500mAh锂电池
电池平均工作时间 (5-5-90工作循环)	模拟/数字: 12/16小时
重量 (带标配电池和天线)	255g
外形尺寸 (高×宽×深) (带标配电池, 不带天线)	110.2 x 59.5 x 34.5mm
频率稳定度	±0.5 ppm
天线阻抗	50 Ω

接收部分	
灵敏度 (模拟)	0.22 μV (12dB SIN AD)
灵敏度 (数字)	0.22 μV (典型值) (12dB SIN AD) 0.4 μV (20dB SIN AD)
邻道选择性	TIA-603 60dB @ 12.5KHz / 70dB @ 25KHz
杂散响应抑制	TIA-603 65dB @ 12.5/25KHz
互调	TIA-603 65dB @ 12.5/25KHz
交流声与噪声	TIA-603 40dB @ 12.5KHz
额定音频输出功率	1W
最大音频输出功率	2.5W
额定音频失真	≤3%
音频响应	+1 ~ -3dB
传导发射杂散	<-57dBm

发射部分	
输出功率	VHF 高功率 5W VHF 低功率 1W UHF 高功率 4W UHF 低功率 1W
FM 调制方式	11K0F3E @ 12.5KHz 16K0F3E @ 25KHz
4FSK 数字调制方式	12.5KHz 仅数据 7K60FXD 12.5KHz 数据和语音 7K60FXW
传导/辐射发射	-36dBm <1GHz -30dBm >1GHz
调制限制	±2.5KHz @ 12.5KHz ±5.0KHz @ 25KHz
FM 交流声与噪声	40dB @ 12.5KHz 45dB @ 25KHz
邻道功率	60dB @ 12.5KHz 70dB @ 25KHz
音频响应	+1 ~ -3dB
音频失真	≤3%
数字声码器类型	SELP
数字协议	ETSI-TS102 361-1,-2,-3

环境标准	
工作温度范围	-30 °C ~ +60 °C
储存温度范围	-40 °C ~ +85 °C
ESD (静电防护等级)	IEC 61000-4-2 (level 4) ±8kV (接触放电) ±15kV (空气放电)
美国军用标准	MIL-STD-810 C/D/E/F/G
防尘防水	IP54 标准
防湿	MIL-STD-810 C/D/E/F/G 标准
冲击和振动	MIL-STD-810 C/D/E/F/G 标准

以上规格均按照适用标准测试, 由于技术的不断发展, 以上指标数据若有变更, 恕不另行通知。



## BD510商业数字对讲机

## 使命B达 传D经典

直通双时隙 效能倍增  
抗干扰能力强  
用户自定义识别  
语音激活 解放双手

数模兼容 节约成本  
宽频段对讲  
大功率音频输出 音质清晰洪亮  
军工品质 坚固耐用





## 产品特点

宽频段对讲

语音激活，解放双手



抗干扰能力强

大功率音频输出  
音频清晰洪亮

用户自定义识别

### 直通模式双时隙通信技术，效能倍增

直通模式双时隙通信，实现两组通话在一个频点下同时进行，使通信效能倍增；一个频点两组通话为用户节省频点申请及使用费用。双时隙通信在服务的高峰阶段，保障沟通实时畅通。

### 抗干扰能力强

定制通信模块及天线，使BD510具有更强的信号穿透力，同频信号干扰时仍能呈现清晰语音；配合手台5W/4W的发射功率，保证良好的信号收发效果。

### 用户自定义识别

磨砂质感、工业注塑机身，抗压耐磨；机身前置用户自定义识别区域，用户可自行涂装指定符号进行对讲机组分，便于不同组别工作人员通信操作。

### 语音激活，解放双手

由于部分用户特殊的工作需要，很多时候不能释放双手操作PTT键进行通话，所以BD510定制VOX语音激活功能，使用时只需配合音频附件语音触发此功能，即可进行正常对讲通话。

### 数模兼容，节约成本

优异的兼容性保证了前期模拟投资，提升客户资源的利用率，实现数模平滑过渡；同时BD510兼容海能达TC5模拟系列等多款产品的音频及天线等配件，减少客户额外配件购买，进一步节约投资成本。

### 宽频段对讲

BD510数字对讲机为了满足商业用户更广泛灵活的通信对讲需求，减少通信频段限制，可提供VHF146-174 MHz，UHF400-470 MHz宽频段对讲。

### 大功率音频输出，音质清晰洪亮

内置扬声器额定功耗1W，最大功耗2.5W，保证声音清晰洪亮；并采用先进窄带语音编解码技术和数字纠错技术，无论在嘈杂环境中还是在信号覆盖的边缘地带，均可获得清晰的语音，保持高效沟通。

### 军工品质，坚固耐用

品质严格符合美国军用标准MIL-STD-810 C/D/E/F/G，防水防尘等级达到IP54；品质测试项目包括跌落、高低温、湿度、粉尘、震动；在繁忙的商业服务中，不小心的跌落或淋水，产品仍可正常使用。

## 应用行业



酒店商超



学校



安保物业



仓储物流



餐饮娱乐



医疗保健

## 标配



## 选配

